

$$n = \frac{N \times T}{m} \dots\dots\dots (A.1)$$

式中:

- n ——每万米的结头数(数值取整数部分),单位为个每千米(个/千米);
- N ——卷装结头总数,单位为个;
- T ——产品实测线密度,单位为分特(dtex);
- m ——卷装质量,单位为克(g)。

A.5 判定规则

- A.5.1 油污按总面积不能超过 5 mm²。
- A.5.2 结头按式 A.1 计算。
- A.5.3 每个卷装的外观项目按表 A.1 要求判定,不能高于表 A.1 的上限,超过上限判定为不合格品。

FZ/T 54027—2010



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54027—2010

超高分子量聚乙烯长丝

Ultra-high molecular weight polyethylene (UHMWPE) filament yarns



FZ/T 54027-2010

版权专有 侵权必究
*
书号:155066·2-21550
定价: 16.00 元

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(资料性附录)
外观要求、检测和评定

A.1 要求

A.1.1 外观指标分为优等品、一等品和合格品三种,低于合格品为等外品。

A.1.2 外观项目和指标见表 A.1。

表 A.1 超高分子量聚乙烯长丝外观指标

项 目	TM27, TM30, TM32, TM35											
	L			M			T			H		
	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品
1 结头/(个/万米) ≤	0	0	0	1	2	3	2	3	4	2	3	4
2 油污/mm ² ≤	0	0	5	0	0	5	0	0	5	0	0	5
注 1: 表中 1 和 2 项目结头、油污均是上限,每卷纤维中只允许一种外观项目达到规定的上限,如果小于上限则允许两种外观项目存在。 注 2: L、M、T、H 为 4.1 中的低、中、粗、高线密度类产品。												

A.2 检验条件和设备**A.2.1 条件**

工作点的照度大于或等于 400 lx,周围环境应无其他散射光和反射光。

A.2.2 设备

A.2.2.1 照度表。

A.2.2.2 分级台(车)。

A.3 检验步骤

A.3.1 用照度表测定工作点的照度。

A.3.2 在分级装置上转动一周观察筒子的两个端面和一个柱面。

A.3.3 对每个被检筒子按表 A.1 要求项目进行检验。

A.3.4 检查油污,根据目测能够看到的油丝、锈丝以及难以清洗的斑迹,以面积计算。

A.3.5 在卷绕的过程中,束丝每断一次为一个结头。

A.3.6 记录结果。

A.4 结果计算

外观项目中的每万米的结头数 n 由式(A.1)计算得到。

中华人民共和国纺织
行业 标 准
超高分子量聚乙烯长丝
FZ/T 54027—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字

2011 年 2 月第一版 2011 年 2 月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21550 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

封口纸封口。

8.2.1.3 每批产品应附质量检验单。

8.2.2 运输

运输过程中禁止损坏外包装,禁止倒置和受潮,应注意防火、防潮、防玷污、防破损、防高温和暴晒。

8.2.3 贮存

本产品应按批入库堆放。贮存在干燥、清洁、避光、通风、防高温的仓库中。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准负责起草单位:北京同益中特种纤维技术开发有限公司、宁波大成新材料股份有限公司、湖南中泰特种装备有限责任公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准参加起草单位:杭州东南化纤有限公司、中国石化仪征化纤股份有限公司。

本标准主要起草人:黄兴良、杨年慈、沈文东、许思平、高波、余燕飞、陈华君。